

Concepts pour le séchage, le déliantage et le frittage de pièces de construction contenant des liants

Processus

Séchage de solvants

Type d'atmosphère

Air

Air

Température maximale de déliantage

300 °C

450 °C

450 °C

600 °C

Quantité de produit organique

Faible quantité de produit organique

Faible quantité de produit organique

Faible quantité de produit organique

Quantité organique moyenne

Condition requise

Faible exigence d'homogénéité de température

Exigence accrue d'homogénéité de température

Exigence accrue d'homogénéité de température

Faible exigence d'homogénéité de température

Concept

LS

LS

DB10

BO

Selon la norme EN 1539 type A. Echange d'air contrôlé. Evacuation des gaz à travers les buses du système d'extraction existant.

Selon la norme EN 1539 type A (NFPA86 classe A). Echange d'air contrôlé. Ventilation active des gaz via un ventilateur d'extraction intégré.

Échange d'air contrôlé. Ventilation active des gaz via un ventilateur d'extraction intégré. Dépression de la chambre non contrôlée

Procédé de déliantage avec montée en température difficile à contrôler (réaction exothermique).

Type de four

Pour le déliantage

KTR, page 62
TR .. LS, page 60

NA .. LS, page 42

NA .. 45 DB10, page 42

Pour le déliantage et/ou le frittage

L .. BO, page 56
HT .. DB, page 58

Dispositif post-traitement des gaz d'échappement

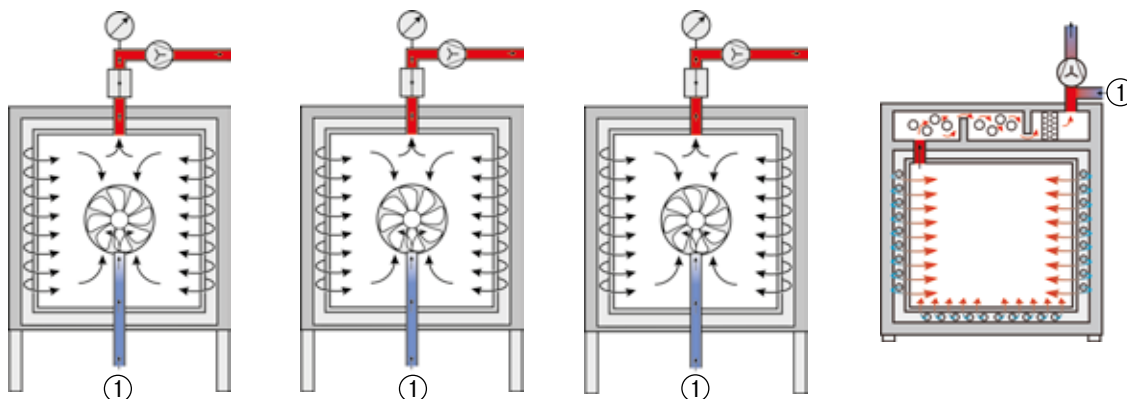
Post combustion thermique
Post combustion catalytique intégrée

Energie du four

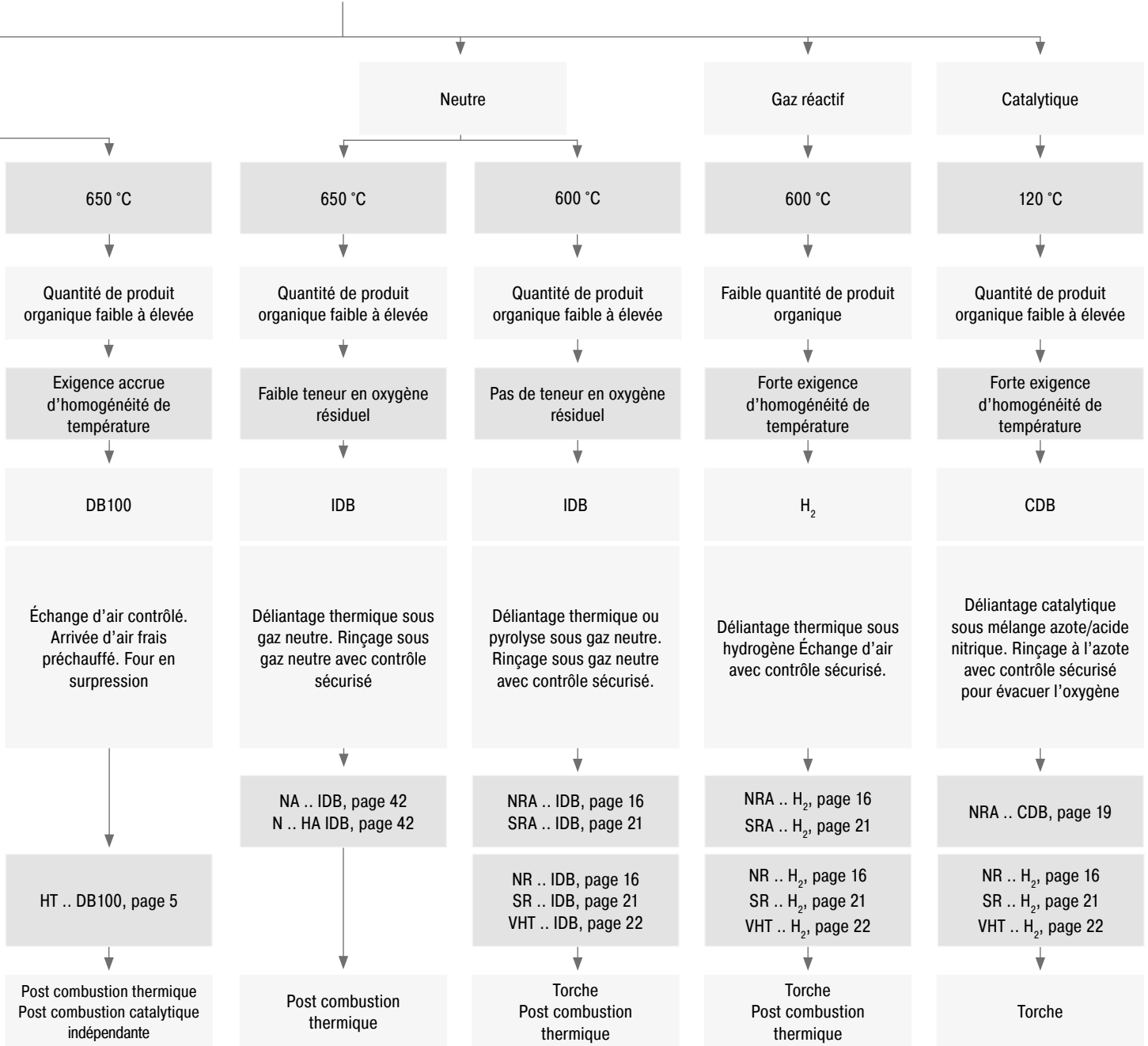
Électrique

Gaz

1) Air
2) Gaz protecteur



Déliantage



Électrique

