

Systèmes de refroidissement pour fours moufle étanche

Refroidissement indirect (four moufle étanche à paroi chaude)

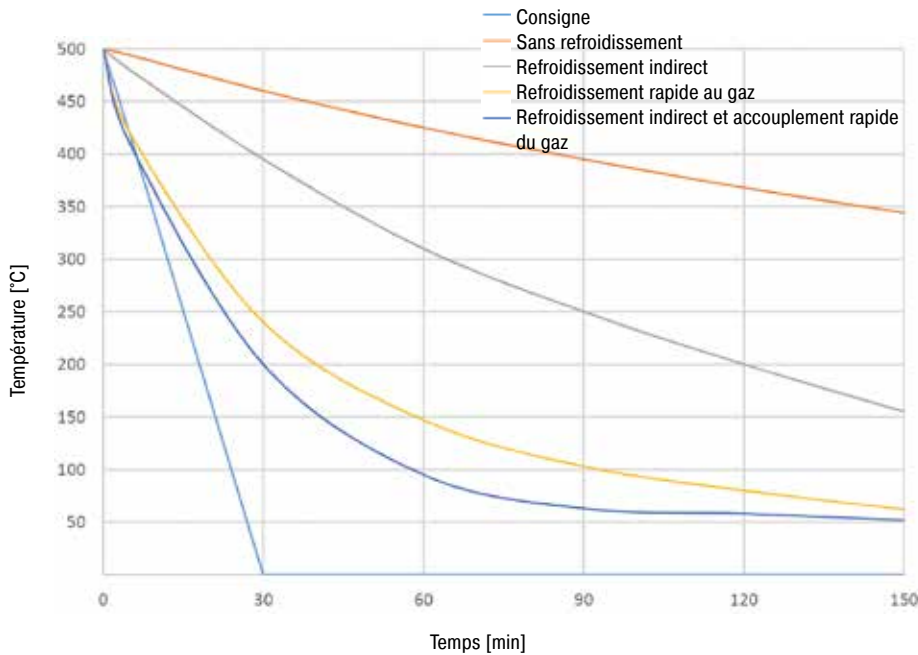
- Pour refroidir le moufle, de l'air ambiant est soufflé dans le moufle. La chaleur est évacuée du four par la sortie d'évacuation d'air.
- La charge est refroidie indirectement, c'est-à-dire que l'atmosphère n'est pas perturbée dans le moufle par le refroidissement.
- Le système de refroidissement ne permet pas la trempe de la charge.

Refroidissement direct (four moufle étanche à paroi froide et chaude)

- Refroidissement rapide des gaz dans le moufle. L'atmosphère du four est véhiculée dans le circuit en passant par un échangeur de chaleur.
- La pression du système n'augmente pas au cours du refroidissement, il ne se produit donc pas de trempe au gaz en surpression
- Ne convient pas aux applications sous atmosphères aux gaz combustibles

Procédé de refroidissement moufle étanche à paroi chaude avec charge

(Exemple: NRA 50/09 avec charge de 40 kg)



Procédé de refroidissement pour four moufle étanche à paroi froide avec charge

(Exemple: VHT 8/16-MO avec charge de 10 kg)

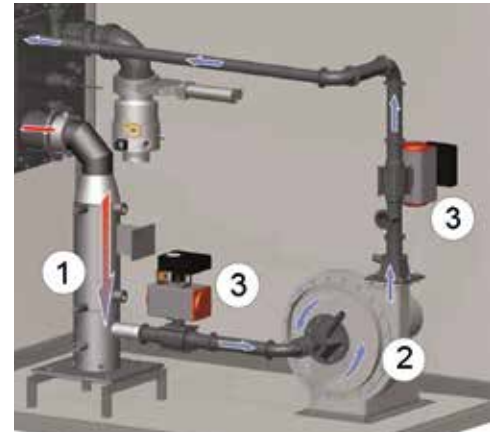
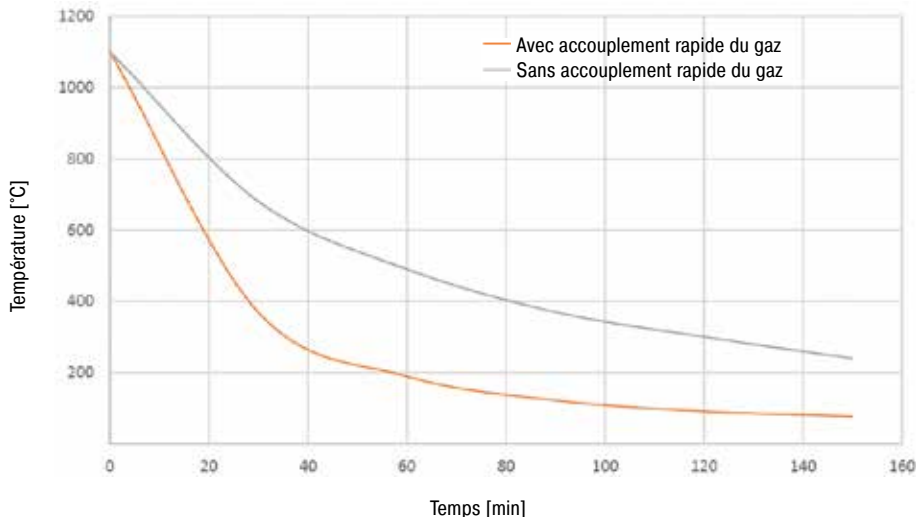


Schéma de l'accouplement rapide du gaz
1 échangeur de chaleur du gaz
2 ventilateur radial
3 robinet d'arrêt



Refroidissement par ventilateur pour four moufle étanche à paroi chaude NRA 400/03



Refroidissement forcé du gaz pour four moufle étanche à paroi froide VHT 8/16-MO